

# Maîtriser le branchement va-et-vient selon la norme NF C 15-100

---

## Préparation et sécurité avant intervention

- Couper impérativement l'alimentation électrique générale au disjoncteur de branchement.
- Vérifier l'absence de tension sur les circuits concernés à l'aide d'un VAT (Vérificateur d'Absence de Tension).
- Condamner le disjoncteur avec un dispositif de verrouillage ou une étiquette de signalisation.
- S'assurer que la zone de travail est sèche et bien éclairée.
- Porter des équipements de protection individuelle (gants isolants, chaussures de sécurité).

## Matériel et outillage nécessaires

- 2 interrupteurs va-et-vient (mécanismes avec 3 bornes : 1 borne L et 2 bornes navettes).
- Fils électriques rigides de section 1,5 mm<sup>2</sup> (couleurs normalisées : rouge/marron/noir pour la phase, orange/violet pour les navettes).
- Gaines ICTA pour la protection des conducteurs.
- Boîtes d'encastrement adaptées au support (cloison sèche ou maçonnerie).
- Tournevis isolés (plat et cruciforme) et pince à dénuder.
- Pince coupante et pince à bec long.

## Étapes de vérification de conformité

- Vérifier que la phase arrive bien sur la borne L (ou borne commune) du premier interrupteur.
- Contrôler le raccordement des deux navettes entre les bornes correspondantes des deux interrupteurs.
- S'assurer que le retour lampe part de la borne L du second interrupteur vers le point lumineux.
- Vérifier le serrage correct de toutes les connexions pour éviter les échauffements.
- Tester la continuité du circuit avant la remise sous tension.
- Effectuer un essai de fonctionnement : chaque interrupteur doit pouvoir allumer et éteindre la lampe indépendamment.

## Rappels essentiels de la norme NF C 15-100

- La section minimale des conducteurs pour un circuit d'éclairage est de 1,5 mm<sup>2</sup>.
- Le circuit d'éclairage doit être protégé par un disjoncteur divisionnaire de 16A maximum.

- L'utilisation de fils de couleur vert/jaune est strictement réservée à la mise à la terre.
- Toutes les connexions doivent être réalisées dans des boîtes de dérivation ou des boîtes d'encastrement accessibles.
- Le respect du code couleur facilite la maintenance future et garantit la sécurité des intervenants.